

Elastollan® SP 9322

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

BASF Polyurethanes GmbH

Technical Data

产品说明

Thermoplastic Polyester-Polyurethane Compound with excellent mechanical properties and chemical resistance, outstanding wear resistance, high tear and tensile strength, good damping characteristic and high resilience performance, phthalatfree.

总览

特性	- 高拉伸强度 - 良好的撕裂强度	- 耐化学品性能, 良好 - 耐磨损性, 良好	有弹性
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.16	g/cm³	ISO 1183/A
机械性能	额定值	单位制	测试方法
磨损量	120	mm³	ISO 4649-A
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			DIN 53504-S2
20%应变	0.700	MPa	
100%应变	1.80	MPa	
300%应变	4.60	MPa	
抗张强度	25.0	MPa	DIN 53504-S2
伸长率 (断裂)	900	%	DIN 53504-S2
撕裂强度 ³	35.0	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
23°C, 72 hr	25	%	
70°C, 24 hr	38	%	
100°C, 24 hr	53	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	52		ISO 7619

补充信息

The plaques are manufactured by injection moulding from pre-dried granules (water content less 0,02%). Test paques are aged 20 hrs at 100°C. Specimens are cut from test plaques. The test conditions: 23°C ± 2°C and 50% ± 6% rel. humidity.

注射	额定值	单位制
干燥温度	80 到 90	°C
干燥时间	2.0 到 3.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	180 到 200	°C
料筒中部温度	185 到 210	°C
料筒前部温度	190 到 210	°C
加工 (熔体) 温度	190 到 210	°C
模具温度	20 到 40	°C
注射速度	慢	

